

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ

для горнодобывающей промышленности



Сфера деятельности «Энерпром»,- машиностроительная гидравлика: разработка, производство, реализация и сервис силового гидравлического оборудования и инструмента высокого давления, разработка и реализация инженеринговых проектов, в т.ч. для применения в горнодобывающей промышленности, как комплекса отраслей по добыче и обогащению полезных ископаемых; для ремонта карьерной техники.



## ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ПРЕССЫ

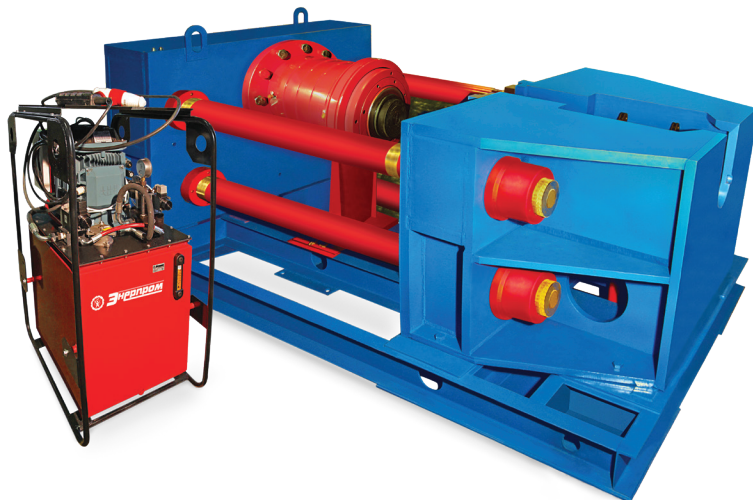
Предназначены для демонтажа/монтажа крупногабаритных деталей, посаженных с натягом, например, для ремонта основного оборудования обогатительных и агломерационных фабрик, карьерной техники.

По металлоемкости и занимаемой площади presses «Энерпром» значительно меньше существующего оборудования.

Состав пресса: гидроцилиндр пресса с гидравлическим возвратом; плита задняя, стойка опорная, плита гидроцилиндра; рама пресса, шпильки силовые; траверса для перемещения демонтируемых/монтируемых деталей; насосная станция с электроприводом, двухступенчатая, с электромагнитным управлением, с реле давления, дроссельное регулирование расхода.

Пресс оснащен датчиком хода гидроцилиндра и реле ограничения хода. Пресс устанавливается на фундаменте, чертеж фундамента в составе технической документации.

- Пресс СКР-600: макс. усилие распрессовки до 630 тс, макс. ход штока гидроцилиндра до 365 мм;
- Пресс СКРЗ-400: макс. усилие запрессовки / распрессовки до 400 тс;
- Пресс ПГ-200: макс. усилие распрессовки / запрессовки до 200 тс.

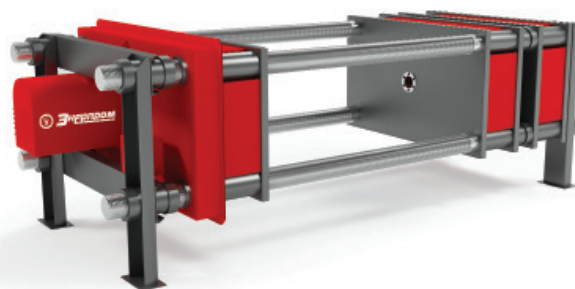


## ПРЕССОВАЯ УСТАНОВКА ПУ300Г150

■ Прессовая установка предназначена для запрессовки, выпрессовки деталей, правки, гибки, гидравлических испытаний трубопроводной арматуры и выполнения других работ. Номинальное усилие 300 тс, ход штока 150 мм.

■ Настраивается под строительную длину детали за счет наличия подвижной траверсы с электромеханическим приводом.

■ Основными составными частями пресса являются: гидроцилиндр с гидравлическим возвратом поршня, плита неподвижная, плита гидроцилиндра, плита подвижная, стойки, рама, талреп, кожух, штанга концевого выключателя, электроящик.



## ПРЕСС ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПГ100/800

■ Предназначен для демонтажа/монтажа крупногабаритных деталей, в частности, для выпрессовки и запрессовки рабочих колес вентиляторов и дымососов типа ВД-18, ВС-24, ВМ-160. Усилие до 100 тс, диаметр демонтируемой детали 800 мм, ход поршня гидроцилиндра пресса 450 мм, ход траверсы 400-3000 мм.

## ПРЕССЫ С ЗАКРЫТОЙ РАМОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

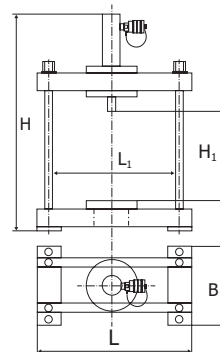
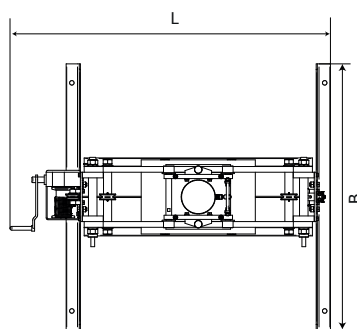
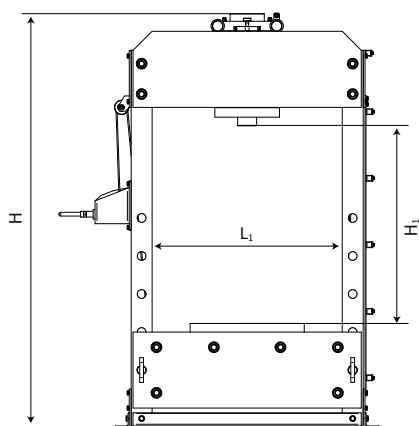
- Предназначены для запрессовки и выпрессовки, правки и гибки деталей.
- Серия «ПРОФ» с усилием 100, 200 и 250 тс: перемещаемая вдоль верхней траверсы на роликах каретка с домкратом; подъемный механизм нижней траверсы, - лебедка; оснащение столом для гибочных работ, в комплекте двухступенчатая насосная станция с электроприводом для увеличения скорости работ.
- Домкраты прессов выполнены с гидравлическим возвратом штока.
- Оснащены приборами контроля и регистрации усилия прессования.



ППК200300-ПРОФПК



ППК100300-ПРОФПК



Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Макс. габариты рабочего пространства, мм (L1xH1)	Габариты, мм (BxLxH)	Вес, кгс (без насосной станции)	Рекомендуемый насос
ППК100300-ПРОФПК	100	300	1000x260-1050	1400x1685x2225	1050	в комплекте НЭН6/70-7/0,7И10Т2-В-ППК100П
ППК200300-ПРОФПК	200	300	1090x300-1170	1300x2182x2380	2649	в комплекте НЭН10/70-10/2,0И25Т2-В-ППК200П
ППК250300-ПРОФПК	250	300	1080x1080	1300x1541x2445	3800	в комплекте НЭН10/70-25/4И40Т2-В-ППК250П

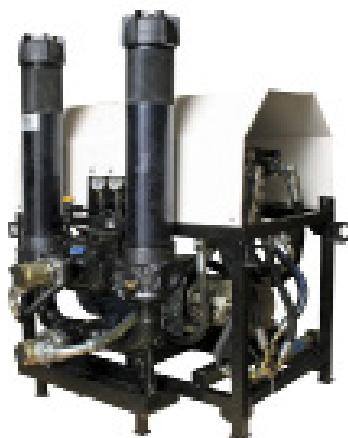
## НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ДЛЯ СИСТЕМ СМАЗКИ

Насосные станции для систем смазки являются компактными агрегатами, содержащими все компоненты необходимые для выполнения эффективной смазки: подвижных пар шаровых мельниц, конусных и валовых дробилок, центробежных насосов, воздуходувок, электродвигателей и т.п.

Могут использоваться и в другом оборудовании с аналогичными техническими требованиями к смазке.

Станция насосная модели НЭР-16А160-С предназначена для подачи очищенного турбинного масла Тп22 к подшипниковым узлам для их охлаждения и смазки.

Станции насосные, модели НЭА0,6-6Г50Т1 и НЭА2-0,5Г10Т1, предназначены для подачи смазочного масла к трущимся частям движущихся механизмов станков и обрабатывающих центров.



Модель	Номинальное давление в контуре, МПа		Номинальный расход в контуре, л/мин		Назначение
	низкого давления	высокого давления	низкого давления	высокого давления	
НЭР0,6-125А4500Т1ХП	0,6		125		для систем смазки
НЭР0,6-50А2600Т1	0,6		50		для систем смазки
НЭР0,6-6А40Т1-СР	0,6		6		для систем смазки
НЭР0,6-6А40Т1-С	0,6		6		для системы смазки
НЭР0,15-40А400Т1-КСД-900	0,15		40		для смазки конусной дробилки КСД-900
НЭР2-30А60Т1-ДР	2		30		для системы смазки
НЭЭ0,14-2х33,3А400Т1Х	0,14		2х33,3		смазка подшипников насосных агрегатов, используемых на объектах нефтегазовой отрасли для поддержания пластового давления
НЭ0 ,5-13А-С	0,5		13		для смазки редуктора привода шахтной клетки
НЭ2-0,2-5Т1	2		0,2	5	для системы смазки
НЭЭ3-1,6И40Т1	3		1,6		для системы смазки
2НЭР-С-М	0,6	25	70	17	для смазки коренных подшипников шаровых мельниц
2НЭР-16А160-С	70		16		для смазки подшипников электродвигателя 2АЗМВ1-2000/6000 У5



## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ РАСПРЕССОВКА

Для осуществления безопасного, точного и эффективного демонтажа крупногабаритных деталей, посаженных на вал с натягом, широко используется метод гидравлической распрессовки (гидрораспор).

Метод гидрораспора основан на создании масляного клина между посадочными поверхностями. Масло требуемой вязкости подают под большим давлением, 250-400 МПа, между посадочными поверхностями, например, между валом и внутренним кольцом подшипника, при этом вал должен иметь специальные отверстия и канавки для подвода масла.

Преимуществом метода гидрораспора является быстрота, надёжность и точность монтажа и демонтажа без повреждения деталей, обеспечивается работа в ограниченном пространстве; оборудование для гидрораспора компактно и малого веса.

Подача масла между цилиндрическими посадочными поверхностями позволяет снизить необходимое усилие демонтажа на 90%; пленка масла предотвращает повреждение деталей.

Насосные станции с рабочим давлением 250, 300, 400 МПа выполнены с электроприводом, оснащены гидрораспределителем с электромагнитным управлением с функцией разгрузочного крана, мини-мультипликатором давления (mini-BOOSTER, Дания).

Трубопровод с ниппелем для подключения к каналу гидрораспора, манометр СВД поставляется по отдельному заказу.



Модель	Ном. давление, МПа	Подача, л/мин	Объем бака, л	Габариты, мм	Вес, кгс
НЭЭ250-0,1A10T1	250	0,1	10	450x400x510	41
НЭЭ300-0,6A10T1	300	0,6	10	450x400x510	43
НЭЭ400-0,6A10T1	400	0,6	10	450x400x510	45

## ГИДРОДОМКРАТ-НАТЯЖИТЕЛЬ АНКЕРНОЙ КРЕПИ

Натяжитель АНК-24 предназначен для применения в горном и строительном деле с целью крепления кровли и стенок выработок, или иных сооружений от расслоения и обрушения.

■ Силовым элементом грунтового анкера являются арматурные канаты и клиновой анкер. Для натяжения арматуры применяется гидродомкрат с проходным штоком с приспособлением для заклинивания анкера.

■ Натяжитель представляет собой домкрат с полым штоком с гидравлическим возвратом, снабжённый съёмной поддержкой, обеспечивающей работу с анкерной крепью, расположенной в кровле или на стенке выработки на высоте до 3 м. Для привода натяжителя применён малогабаритный пневмогидравлический насос или насос с ручным (педальным) приводом.

Параметры	Значения
Номинальное усилие, тс	24
Номинальное давление, МПа	70
Ход штока, мм	40
Рабочий объем, л	0,14
Габариты, мм, длина x ширина x высота x высота поддержки	353x270x164x2000
Вес, кгс, без поддержки/ с поддержкой	8,7/12,8



## СИСТЕМА МНОГОТОЧЕЧНОГО, ДО 8 ТОЧЕК, УПРАВЛЯЕМОГО ПОДЪЕМА И ОПУСКАНИЯ ОБЪЕКТА

Состав системы: домкраты с гидравлическим возвратом штока с гидрозамками на под домкратных опорах; однопортовая одноступенчатая насосная станция с 4-х-линейным 3-х- позиционным гидрораспределителем с электромагнитным управлением, система управления подъемным комплексом с пультом ДУ, рукава высокого давления, кабели управления.

Управляемое точное вертикальное перемещение объекта обеспечивается за счет применения дросселей с электромагнитным управлением, датчиков хода штоков, датчиков давления и программно-аппаратного комплекса. Систему возможно применить и для неравномерного перемещения объекта, например, подъем одной его стороны с одновременным опусканием другой стороны; при неизвестном положении центра масс объекта.

Пример применения, -для монтажа барабана мельницы мокрого самоизмельчения типа ММС,- основного оборудования обогатительных и агломерационных фабрик.



## КОМПЛЕКС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПОДЪЕМА ПОВОРОТНОЙ ПЛАТФОРМЫ ЭКСКАВАТОРА



■ Комплекс гидравлический КГПЭ4-100 предназначен для подъема, удержания и опускания тяжелых объектов, например, поворотной платформы карьерного экскаватора при проведении плановых и экстренных ремонтов в полевых условиях, на месте производства горных работ.

■ Комплекс состоит из маслостанции, балки и параллельно соединенных с ней 4-х подъемных механизмов, оснащенных гидрозамками и предохранительными клапанами. Маслостанция соединена с подъемниками посредством маслопроводов.

■ Подъем поворотной платформы экскаватора обеспечивается одновременной работой всех четырех подъемных механизмов. Подъемный механизм состоит из телескопического корпуса, прикрепленного к опорной плите. Телескопический корпус состоит из неподвижной секции и подвижной секции. На выдвижной секции выполнены поперечные пазы, а в неподвижной секции радиально установлены подпружиненные фиксаторы. Это дает возможность самоустановки фиксаторов. Разблокировка фиксаторов выполняется гидроприводом. Внутри выдвижной секции на опорной плите неподвижной секции установлен посредством сферической опоры домкрат с гидравлическим возвратом поршня.

■ Время, затрачиваемое на подготовительные операции по подъему платформы экскаватора составляет 2-3 часа, на подъем платформы экскаватора типа ЭКГ-8,- 30-40 минут.

Параметры	Значения
Грузоподъемность комплекта, тс	400
<b>4 подъемных механизма</b>	
Номинальная грузоподъемность одного подъемного механизма, тс	100
Ход поршня, мм	1250
Габаритные размеры: ДхШхВ, мм	1535x1200x2150
Вес одного комплекта, кгс, не более	3750
<b>Балка</b>	
Вес балки, кгс, не более	4500
<b>Общий вес, кгс</b>	19500

Смотрите анимацию работы комплекса КГПЭ4-100 на сайте: <http://www.enerprom.ru/prod/336.html>



## «КОМПЛЕКС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ УПРАВЛЯЕМОГО ВЕРТИКАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТЯЖЕЛОВЕСНЫХ И КРУПНОГАБАРИТНЫХ ГРУЗОВ ГКСП «ВОСХОД 250Х4»

Комплекс «Восход 250х4» предназначен для решения задач монтажа тяжеловесного крупногабаритного промышленного оборудования, конструкций посредством управляемого вертикального ступенчатого перемещения без использования грузоподъемных кранов в стесненных условиях действующих производств, строительных площадок и т.п.

В составе «комплекса»:

- система ССП-250,-4 шт;
- насосная станция с электроприводом с блоком управления перемещениями груза и установки опорных элементов;
- гидравлическая и электрическая арматура.

Система ступенчатого подъема ССП-250 применяется в составе ГКСП «Восход 250х4» при подъеме объекта на заданную высоту, ограниченную требованиями к устойчивости блока опорных элементов и к безопасности работ по размещению опорных элементов.

Состав системы ССП-250:

- стальная опорная плита;
- домкрат с гидравлическим возвратом штока, гидрозамком, штоковой опорой, платформой удержания в нижней части корпуса домкрата, в которой установлены подпружиненные фиксаторы с гидроприводной разблокировкой;
- блок опор, включающий требуемое, в зависимости от высоты подъема, количество идентичных опорных элементов.

Опорные элементы жестко скреплены друг с другом по мере установки новых.

Фиксаторы обеспечивают ступенчатое фиксированное, с ходом 125 мм, положение домкрата в блоке опорных элементов.

Опция,- система механизации установки опорных элементов и их фиксации.

Управление подъемом (опусканием) объекта, системой механизации установки опорных элементов и их фиксации (опция) выполняют с пульта дистанционного управления насосной станции, связанной с системами ССП-250 рукавами высокого давления, кабелями управления.

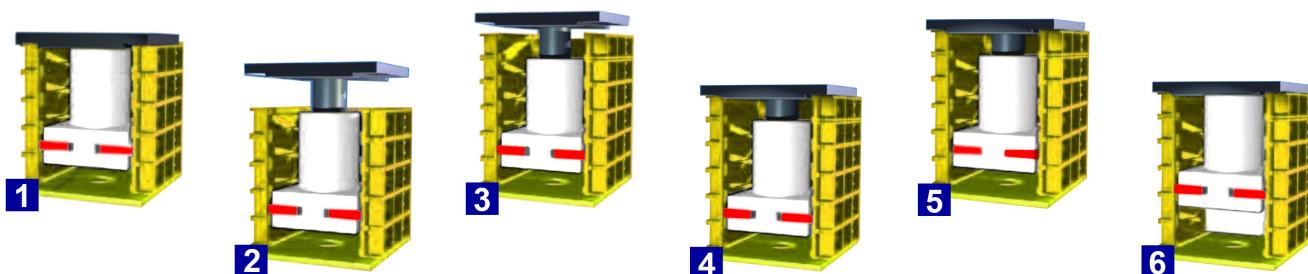
Исключено перекашивание объекта выше допустимых норм при работе систем ССП-250 вследствие малой, 125 мм, высоты опорных элементов по сравнению с габаритами объекта подъема.

Для обеспечения максимального уровня функциональности, надежности и безопасности гидравлический комплекс ГКСП проектируется под определенную задачу с требуемым набором средств перемещения груза.



Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока домкрата, мм	Ном. давление в гидросистеме, МПа	Высота подъема груза за ход, мм	Мин. исходная высота системы, мм	Макс. высота подъема без использования растяжек / с использованием, м
ССП-250*	250	150	70	125	Не более 650	В соответствии с конкретными условиями применения / 9

\*В стадии разработки



На этапах 1, 2, 3, 4, 6 фиксаторы домкрата заблокированы в блоке опорных элементов; на этапе 5 - разблокированы

## СИСТЕМА ПОДЪЕМА КАРЬЕРНОЙ КОЛЕСНОЙ ТЕХНИКИ СПКС-200

Система предназначена для подъема тяжелой карьерной, автотранспортной техники при регламентных, ремонтных работах, в частности при замене колес.

Состав системы:

- четыре домкрата с гидравлическим возвратом поршня с предохранительными клапанами в штоковых полостях и гидрозамками в поршневых полостях, оснащены плавающими штоковыми опорами и под домкратными опорами для увеличения площади опорной поверхности и устойчивости;

- 4-х-поточная насосная станция с электроприводом с блоком управления, компоненты гидросистем.

\*По заказу, возможно укомплектовать систему домкратами с требуемой грузоподъемностью и ходом штоков.

Вариант исполнения: система подъема СПКС-200 предназначена для подъема карьерных самосвалов под переднюю (заднюю) ось при снятии колес в условиях цеха.

Состав системы:

- два домкрата грузоподъемностью по 100 тс. с предохранительными клапанами в штоковых полостях, оснащены плавающими штоковыми опорами и под домкратными опорами,

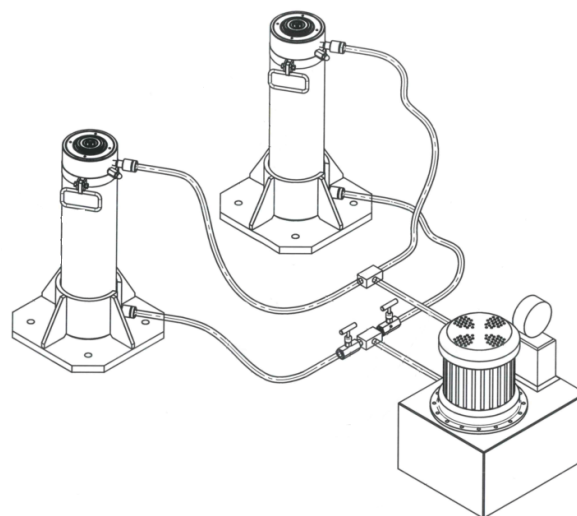
- насосная станция НЭР-2,0И40Т1-В с электроприводом (380 В), с 4-х-линейным 3-х-позиционным гидрораспределителем с ручным управлением, подача 2 л/мин, вместимость бака 40 л.;

- предохранительный кран-2 шт;

- распределитель линейный 3-х-портовый, односторонний-2шт;

- рукава высокого давления длиной по 1м,-2 шт, длиной по 6 м,-4 шт. с полумуфтами быстроразъемных соединений.

После подъема груза на требуемую высоту необходимо установить под груз прочные страховочные опоры.



Модель	Ном. усилие, тс	Ном. давление, МПа	Ход поршня, мм	Рабочий объем двух домкратов / объем заполнения, л	Габариты домкратной стойки, мм (Д x Ш по опоре x В)	Вес домкратной стойки, кгс
СПКС-200	100x2	70	500	15.4/7.6	400x400x699	132

## СИСТЕМА ПОДЪЕМА БОЛЬШЕГРУЗНОЙ ТЕХНИКИ «СПБТ»

Система подъема большегрузной техники «СПБТ», - это мобильный подкатной гидравлический домкрат. Система предназначена для подъема, удержания и опускания тяжелой автотранспортной и железнодорожной техники, оборудования и конструкций при регламентных, ремонтных и монтажно-демонтажных работах, в частности, при замене колес тяжелой карьерной техники.

- В конструкции СПБТ-60 применены транспортные колёса диаметром 400 мм с бескамерными шинами; в конструкции СПБТ-200 транспортные колеса диаметром 520 мм с пневматическими шинами и два подпорных колеса малого диаметра с бескамерными шинами в задней части тележки; в конструкции СПБТ-100Э(П) транспортные колеса диаметром 520 мм.

- Управление системой подъема выполняют с дистанционного пульта управления.

- Трехпозиционная наклонная рукоятка тележки с фиксацией.





- Использование набора проставок и страховочных обойм расширяет функции применяемости системы.
- По заказу разработаем и изготовим систему подъема с требуемыми эксплуатационными характеристиками, а также гидромеханические опоры требуемой грузоподъемности для поддержания передней (задней) оси карьерной техники в вывешенном состоянии в зоне технического обслуживания при снятии колес.
- Гидромеханическая опора 2СД130 грузоподъемностью 130 тс включает: комплект из двух опор и тележку.
- Система СПБТ-30П предназначена для подъема самоходных шасси, тягачей и полуприцепов, при замене колес. Высота в сложенном состоянии не более 380 мм.
- Напряжение электропитания СПБТ-60Э-220В, СПБТ-100Э, СПБТ-200Э, - 380 В.



СПБТ-200Э



Гидромеханическая опора для поддержания оси карьерной техники в вывешенном состоянии



СПБТ-100П



СПБТ-100Э



СПБТ-60Э

Модель	Привод насосной станции	Грузо-подъемность, тс	Ход штока, мм	Диапазон высот подъема с применением проставок и обойм, мм	Габариты в транспортном/рабочем положении, мм (ДхШхВ)	Вес без проставок и обойм/с набором проставок и обойм, кгс	Площадь опорной поверхности плиты домкрата, м²
СПБТ-60Э	электро	58,8	360	610-1780	866x544x1422	150/215	-
СПБТ-100П	пневмо	100	300	650-875 650-1109 650-1230	1001x706x1432/ (1405; 1726; 1926)x 706x(1261; 963; 573)	-/286 -/308 -/323	0,103
СПБТ-100Э	электро	100	300	650-875 650-1109 650-1230	1001x706x1432/ (1405; 1726; 1926)x 706x(1261; 963; 573)	-/286 -/308 -/323	0,103
СПБТ-200Э	электро	200	372	650-1222	1295x790x782 / 2227x790x690	480/545	-
СПБТ-30П	пневмо	31,4	150	не менее 875	1150x520x380/ 2020*x520x до 875	не более 300 /	-

## ШИНОМОНТАЖНЫЕ ПРЕССЫ ДЛЯ РАЗБОРКИ/СБОРКИ КОЛЕС БОЛЬШЕГРУЗНОЙ ТЕХНИКИ СЕРИИ «ПШ»

Предназначены для механизации трудоемких операций по монтажу и демонтажу на обод/с обода (с 3-х и 5-ти-составными дисками) крупногабаритных шин, радиальной и диагональной конструкции, размер, дюйм, от 25- до 51, от 35- до 57, от 49- до 63, большегрузной карьерной техники грузоподъемностью от 30 до 630 тонн. Оборудование относится к профессиональным шиномонтажным прессам с вертикальным расположением исполнительного механизма (горизонтальным расположением монтируемого колеса). Применение прессов позволяет сократить срок ремонта, повысить культуру производства, обеспечить безопасный и быстрый метод демонтажа и монтажа шин на обод независимо от степени повреждения его коррозией.

Для обслуживания пресса требуется один оператор.



### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В базовой комплектации шиномонтажный пресс поставляется полностью готовым к эксплуатации:

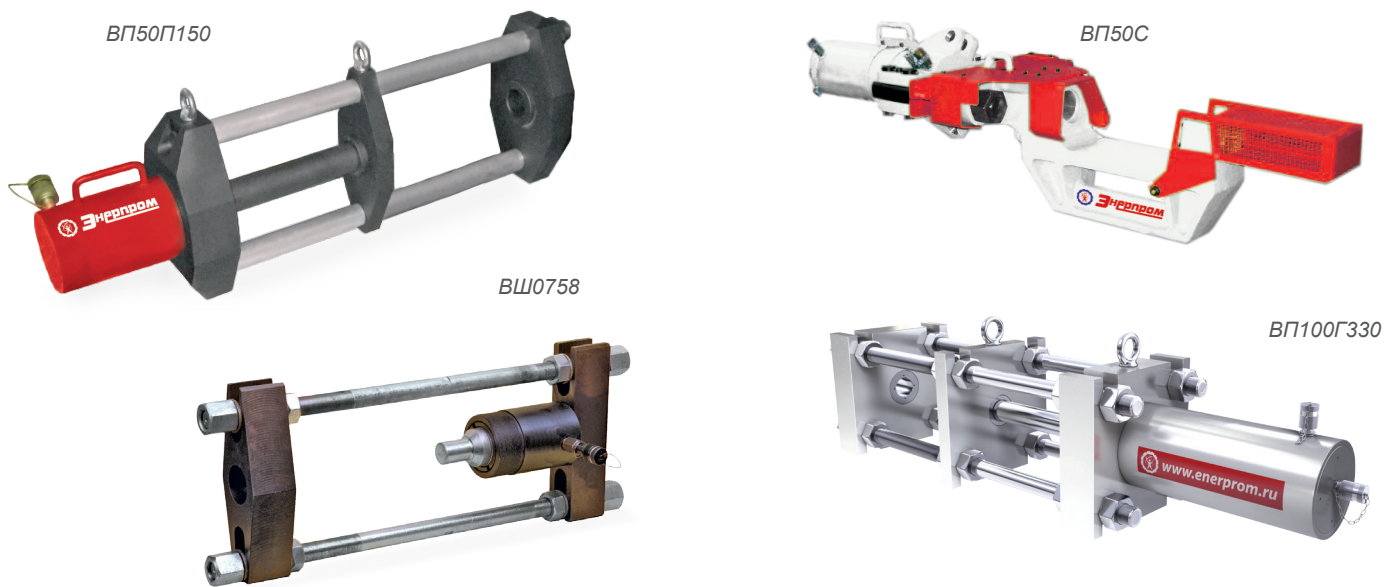
- шиномонтажный пресс;
- маслостанция с блоком управления;
- рычажный самозажимной грейфер (захват) соответствующего типоразмера;
- комплект демонтажных башмаков, зажимов, опор.



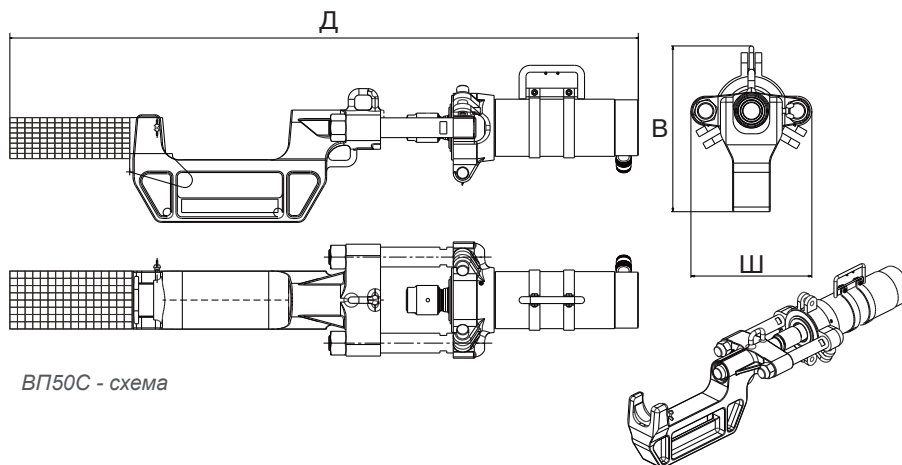
Модель	ПШ25-51	ПШ35-57*	ПШ49-63*
Усилие отжима, тс	100	150	200
Диапазон обслуживаемых шин (посадочный диаметр), дюйм	от25- до51	от35- до57	от49- до63
Обслуживаемая техника (карьерные самосвалы, погрузчики), вес, тонн	30-130	45-220	90-630
Установка станда	Горизонтальная поверхность, предпочтительно залитая бетоном или облицованная плиткой, крепеж - 4 анкерных болта		
Привод	Электрогидравлический, один гидроцилиндр		
Габаритные размеры (Длина x Ширина x Высота) мм	2835x2835x2785	-	-
Вес пресса без маслостанции, кгс	2200	-	-

\* В стадии разработки

## ВЫПРЕССОВЩИКИ ШКВОРНЕЙ И ПАЛЬЦЕВ ГУСЕНИЧНЫХ ЦЕПЕЙ



- Выпрессовщики ВШ0758 и ВШ50150 предназначены для выпрессовки шкворня, соединяющего поворотную цапфу с балкой переднего моста автомобилей, без демонтажа балки.
- Выпрессовщики серии ВП предназначены для выпрессовки и запрессовки пальцев гусеничных цепей (траков) и могут использоваться в качестве пресса для запрессовки, выпрессовки деталей в соединениях с натягом.
- По заказу комплектуются ручным насосом и РВД с полумуфтами БРС, пружинным балансиром с соответствующей уравновешиваемой нагрузкой.
- Разрабатываем и изготавливаем выпрессовщики с требуемыми техническими характеристиками.
- Выпрессовщики ВП50П150, ВП70П250 выполнены с пружинным возвратом поршня, ВП100Г330 с гидравлическим возвратом поршня.



ВП50С - схема

Выпрессовщик ВП50С для снятия и установки пальцев гусеницы, главных пальцев, втулок и главных втулок включает:

- ВП50 гидравлический цилиндр;
- ВП50К набор инструмента с С-рамой (гидроскоба).

Насос с ручным приводом НРГ7020Р, двухступенчатый с автоматическим переключением от первой к второй ступени; оснащен 4-х линейным 3-х позиционным гидрораспределителем с ручным управлением и манометром, макс. давление 70 Мпа. По заказу поставляем насосную станцию НЭР6/70-6/0,5И10Т2-В с электроприводом, двухступенчатую с автоматическим переключением от первой к второй ступени.

Набор инструмента ВП 50К состоит из рамы, 2-х стержней, стакана и 2-х гаек.

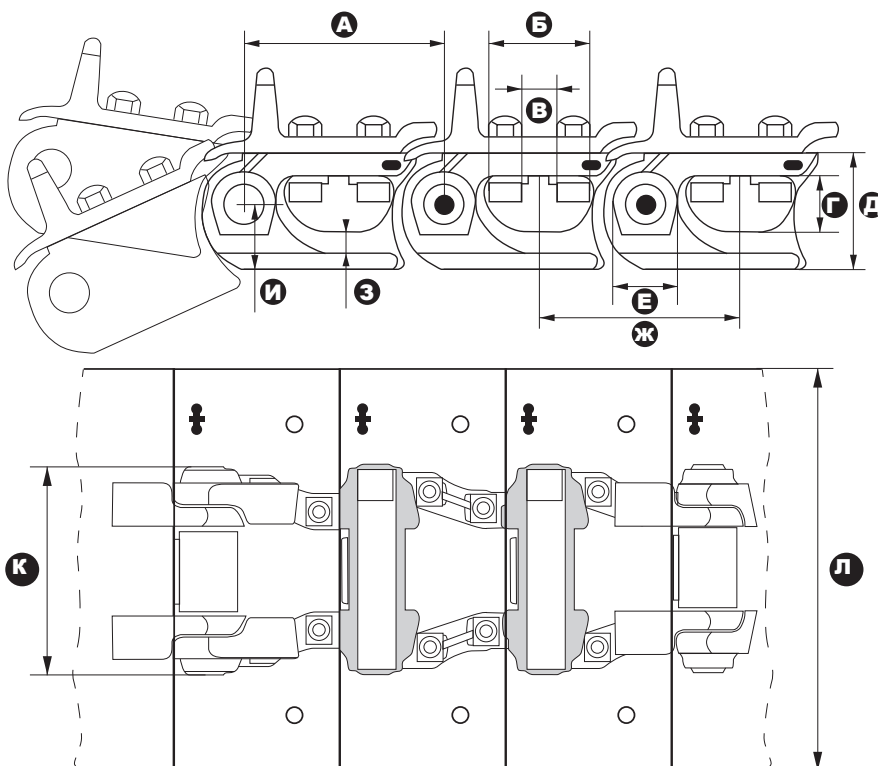
Конструкция рамы позволяет быстро и безопасно снимать и устанавливать пальцы и втулки в рабочих условиях, в т.ч. при установленных башмаках гусеничного хода.

Для обеспечения удобства и безопасности работ по выпрессовке поставляем пружинный балансиры с соответствующей уравновешиваемой нагрузкой (опция).

Модель	Усилие, тс	Ном. давление, МПа	Ход поршня, мм	Диаметр пальца, длина пальца/макс. расст. между пластиной направляющей и опорной траверсой, мм	Габаритные размеры, ДхШхВ, мм	Вес, кгс	Рабочий объём, л
ВШ0758	35	70	50	58/-/-	770x300x172	42	0,25
ВШ50150	56	70	150	40/-/-	885x310x210	73,6	1,18
ВП50П150	50	70	150	50/145, 290/ 400	1000x197x 360	65	1,2
ВП70П250	70	70	250	43/305/245	1075x350x 220	147	2,4
ВП100Г330	103	70	330	53/405/345	1402x320x394	281	5,4
ВП50С	50	70	280	-	1460x264x360	130	2

При заказе указать следующие параметры:

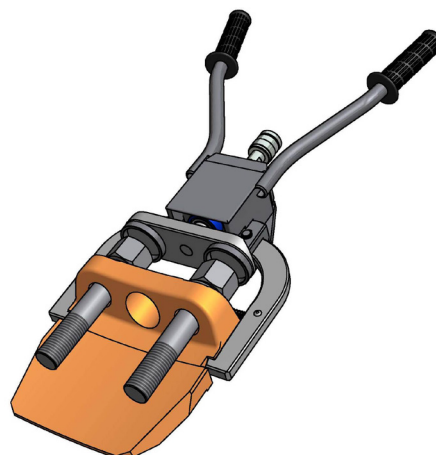
Длина пальца, мм	
Диаметр пальца, мм	
А, мм	
Б, мм	
В, мм	
Г, мм	
Д, мм	
Е, мм	
Ж, мм	
З, мм	
И, мм	
К, мм	
Л, мм	



## СЪЕМНИК КЛИНЬЕВ КРЕПЛЕНИЯ ЗАДНИХ КОЛЕС БЕЛАЗ 756306

Съемник гидравлический предназначен для выпрессовки клиньев крепления задних колес БелАЗ 756306 грузоподъемностью 220 тонн и 100 тонн, что позволяет дополнить средства механизации трудоемких операций по демонтажу крупногабаритных колес карьерной техники.

Модель	Ном. давление, МПа	Усилие отжима, тс	Ход силового органа, мм	Вес, кгс
СГ5Б220	70	5	50	~10
СГ5Б100				





## СЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТРАНСПОРТИРУЕМЫЕ «ГЕРКУЛЕС»

- Мощные гидравлические съемники с высокопрочными стальными захватами, предназначены для демонтажа крупногабаритных (диаметром до 1219 мм) деталей.
- Рама на колесах с установленным на ней съемником и насосной станцией, легко перемещается к месту работ, а подъемный винтовой (у модели СГТ21001219) или гидравлический (у модели СГТ2/3501150) механизм обеспечивает подъем съемника на необходимую высоту.
- Модель СГТ21001219 имеет 2-захватную конструкцию и оснащена страховочными цепями.
- Модель СГТ2/3501150 — самоцентрирующийся съемник с гидравлическим возвратом штока с возможностью быстрой переустановки захватов на 2 или 3-захватную систему.



Модель	Усилие, тс	Внешний Ø захвата, мин/макс, мм	Глубина захвата при мин/макс Ø детали, мм	Высота центра, мм	Длина, мм	Вес, кгс
СГТ2/3501150	50	64/1150	651/559	450-1120	2590	550
СГТ21001219	100	381/1219	1066/863	305-915	3015	580

Исполнение электропривода по заказу: 220 или 380 В, мощность 1,1 кВт

## СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ/РАЗБОРКИ ГИДРОЦИЛИНДРОВ

- Стенд предназначен для сборки и разборки гидроцилиндров экскаваторов, автокранов, гидроприводов технологического оборудования и т.д.
- Стенд имеет секционную конструкцию, что облегчает его транспортировку и монтаж.
- На раме стенда закреплены направляющие, по которым перемещаются тележки, служащие для поддержания и перемещения штока гидроцилиндра. Тележки снабжены механизмами позиционирования штока относительно цилиндра, при сборке, по двум координатам.
- Цилиндр закрепляют на двух опорах. Для перемещения штока вдоль оси служит тянуще-толкающий винт или гидропривод.
- Принцип работы на стенде заключается в закреплении разбираемого (собираемого) гидроцилиндра на раме стенда и дискретном, на 250 мм, перемещении штока гидроцилиндра при разборке или сборке посредством ручного, стенд ССГ-2М, или гидравлического, стенды ССГ-1, ССГ-4, ССГ-Г12, привода.
- Стенд ССГ-4Б дополнительно оснащен гидравлическим устройством для откручивания/закручивания бусы гидроцилиндра и присоединительных деталей штока, -крутящий момент до 58 000 -100 000 Нм, рабочее давление в гидросистеме привода 32 МПа; оснащен пневматической системой продувки гидроцилиндра, столом перемещения и выравнивания штока гидроцилиндра.



Модель	Усилие тянущее (толкающее) тс/ рабочее давление, МПа	Дискретный ход/ Ход винта (штока), мм	Размеры разбираемых гидроцилиндров, мм		Габариты стенда, мм, ДхШхВ	Вес, кгс	Рекомендуемый насос
			длина	диаметр			
ССГ-1	10/16	250/500	до 3000	до 600	6515x1016x1237	1100	в комплекте НЭР16-2,0И10Т1-В
ССГ-2М	4	250/360	до 8000	50-350	16170x1016x1262	1821	-
ССГ-Г12	10 (20)/32	250/500	до 6000	50-800	12356x1166x1812	2700	НЭР32-2,0И20Т1-В
ССГ-4	10/16	250/500	до 2500	до 600	4170x1028x1268	738	в комплекте НЭР16-2,0И10Т1-В
ССГ-4Б	/ 32	-	до 3000	до 600	-	-	-

## МОБИЛЬНЫЕ РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ «USITEC»-ФРАНЦИЯ

Мобильные расточные станки позволяют растачивать отверстия диаметром от 28 мм до 600 мм при длине сверла 2000 мм. (подача сверла до 0,2 мм за оборот), с точностью и производительностью, как стационарные станки. Система привода электрическая; опция,-гидравлическая или пневматическая. Использование с оборудованием для наплавки внутренних поверхностей (наплавка и обработка производятся с одной установки, диаметр проволоки для наплавки 0,8 мм, подача инструмента для наплавки до 0,4 мм за оборот).

Варианты применения в горнодобывающей отрасли: Экскаваторы (ЭКГ),-восстановление посадочных мест под центральную цапфу, вертикально-поворотные валы и втулку центральной цапфы; проушин крепления задней двуногой стойки к поворотной платформе, проушин в задней двуногой стойке, проушин в секции с стрелы нижней и секции с стрелы верхней; проушин на рукояти, ковше; посадочных отверстий под бронзовые втулки гусеничных тележек; посадочных мест в редукторах хода, поворота, подъема; посадочных мест под втулки механизма стрелы.

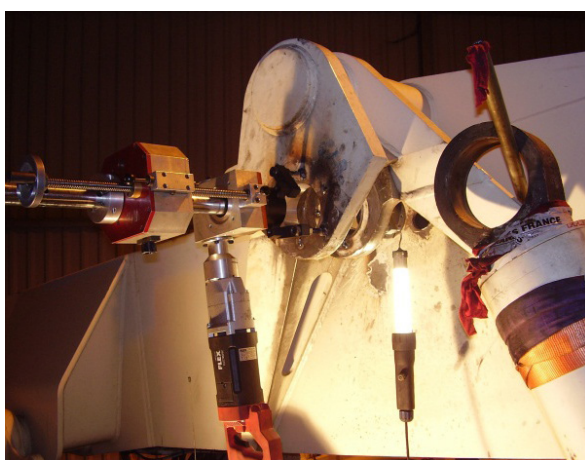
Экскаваторы(ЭШ),-восстановление: цилиндров шагания базы экскаватора:-места крепления поворотной шестерни, рельс, мест под подхваты. Посадочных мест под центральную цапфу, втулку центральной цапфы, вертикально-поворотные валы, корпусов редукторов.

**Автопарк ГОКов** - восстановление: кронштейнов кузова, проушин крепления передних и задних подвесок.

**Дробилки** - восстановление:

- посадочного места шкива и маховика;
- хвостовиков главного вала под посадку шкива и маховика;
- посадочных мест в станине дробилки: под вкладыши вала щеки и под коренные подшипники главного вала;
- посадочных мест опорного кольца;
- внутреннего диаметра и наружной поверхности стакана траверсы.

**Роторные комплексы** - восстановление корпусов редукторов.



Модель	Диаметр растачиваемых/ наплавляемых отверстий, мм	Скорость вращения сверла, об/мин	Опция-пневматический/ гидравлический привод	Вес расточного станка/ доп. оборудование для наплавки, кгс
FA25	от 28 до 80, без наплавки	до 200	да	35
FA40	от 45 до 200 (опция-до 400)	до 200	да	45/21
FA60	от 65 до 400	до 145	да	90/30
FA80	от 90 до 600	до 45	электропривод	150/60



## БЛОК ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

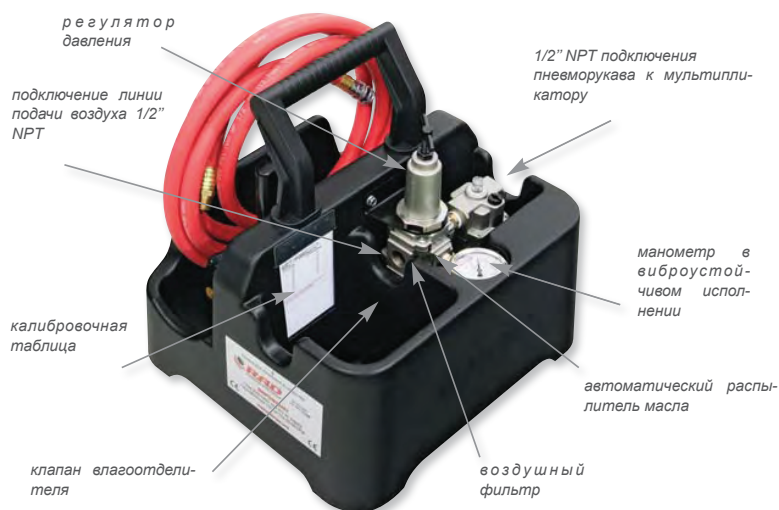
■ Предназначен для регулировки давления поступающего в мультипликатор воздуха (от пневмосети или другого источника), фильтрации с влагоотделением, распыления масла, обеспечивает питание инструмента очищенным воздухом с необходимым количеством смазки.

■ Служит для определения и регулирования значения крутящего момента мультипликатора, который определяется из индивидуального калибровочного графика зависимости «момент-давление».

■ Смонтирован в корпусе, обеспечивающим защиту от внешнего воздействия; в корпусе есть карманы для размещения мультипликатора, реакционной опоры и сменной головки.

■ Оснащён манометром и армированным пневмо рукавом для присоединения к мультипликатору, в комплекте таблица зависимости «момент-давление».

■ Входит в комплект поставки всех моделей мультипликаторов с пневматическим приводом.



Модель	Давление на выходе, должно быть, бар, не менее	Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин	Вес, кгс
10254	6,9	0,84-1,4	1,8

## МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

■ Удобные и лёгкие электромультимпликаторы RAD® обеспечивают высокую производительность и точность крутящего момента, что делает данный инструмент незаменимым при проведении ремонтных и монтажных работ.

■ Благодаря большому выбору принадлежностей исчезает необходимость в приобретении дополнительного инструмента. Карту выбора реакционных опор и удлинителей см. в каталоге «Инструмент для работы с резьбовыми соединениями».

■ Патентованный планетарный редуктор обеспечивает наивысший показатель соотношения «крутящий момент»/вес, что выгодно отличает модели «RAD» от продукции других производителей.

■ Все модели электромультимпликаторов реверсивные.

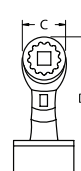
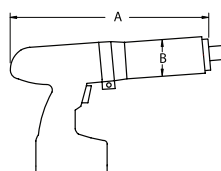
■ Малый вес, удобная пистолетная рукоятка обеспечивают высокую производительность труда.

### МОДЕЛИ СЕРИИ "B-RAD"

■ Выполнены с электрическим приводом от аккумулятора.

■ Применяются в условиях отсутствия сжатого воздуха и электроэнергии. Многопозиционный переключатель величины крутящего момента, модели B-RAD, требуемое точное значение которого выбирают по калибровочной таблице, размещённой на корпусе гайковёрта; плавный пуск.

■ В комплекте поставки: стандартная реакционная опора, два аккумулятора 18В, зарядное устройство, кейс, калибровочная таблица.

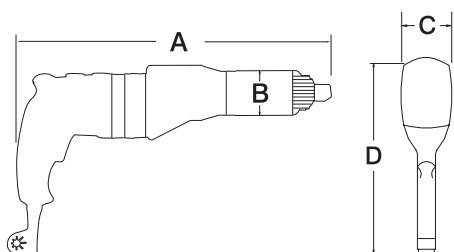


Модель	Выходной квадрат, дюйм	Крутящий момент, Нм		об/мин	Вес, кгс	Размер, мм			
		мин.	макс.			A	B	C	D
B-RAD 475	3/4	150	475	9,4	4,0	292	60	71	266
B-RAD 675	3/4	300	675	4,7	3,7	256	64	64	260
B-RAD 675-2	3/4	300	675	28,9	4,5	307	64	64	260
B-RAD 1350	3/4	550	1350	2,7	4	271	64	64	260
B-RAD 1350-2	3/4	550	1350	11,5	4,9	321	64	64	260
B-RAD 2000	1	800	2000	1,8	4,2	275	69	69	263
B-RAD 2000-2	1	800	2000	9,4	5,1	330	69	69	263



## МОДЕЛИ СЕРИИ "V-RAD"

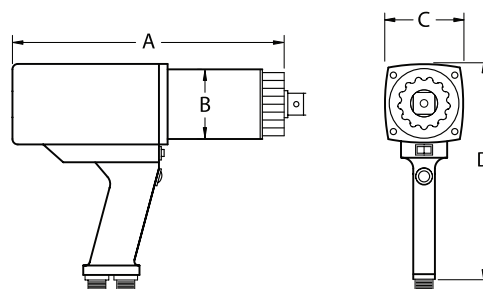
- Предназначены для работы с труднодоступными резьбовыми соединениями, максимум функциональности и эффективности; удлиненная рабочая часть.
- Оснащены лимбом быстрого и точного задания требуемого значения крутящего момента.
- Все мультипликаторы серии V-RAD поставляются в ударопрочном пластиковом кейсе, калиброванными и в комплекте с стандартной реакционной опорой с фиксирующим кольцом, руководством по эксплуатации, калибровочной таблицей.



Модель	Выходной квадрат, дюйм	Крутящий момент, Нм		об/мин	Вес, кгс	Размер, мм			
		мин.	макс.			A	B	C	D
V-RAD 14	3/4	400	1350	9	4,9	457	63	76	215
V-RAD 31	1	1100	3100	4	7,1	495	76	76	215

## МОДЕЛИ СЕРИИ "E-RAD"

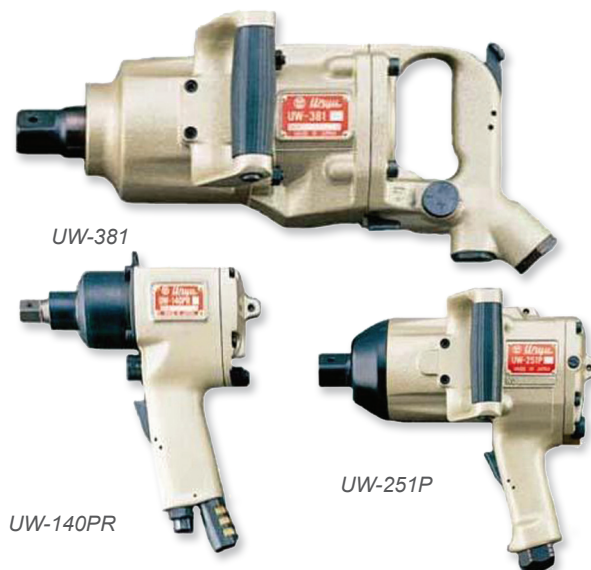
- Оснащены мощным планетарным редуктором, электродвигателем с электронным управлением, выносным цифровым контроллером, что позволяет с высокой точностью задавать требуемое значение крутящего момента, обеспечить плавный пуск.
- Низкий уровень шума, не более 75 db.
- Контроллер обеспечивает задание, с запоминанием, технической информации об основных параметрах работы, измерение угла поворота, значения крутящего момента; точность приложения крутящего момента  $\pm 3\%$ .
- Цифровой индикатор величины крутящего момента.
- Высокая производительность, выше в 1,6 раза по сравнению с гидравлическими гайковёртами.
- Мультипликаторы серии E-RAD поставляются калиброванными и в комплекте с цифровым контроллером, программным обеспечением, контрольными кабелями, стандартной реакционной опорой с фиксирующим кольцом, руководством по эксплуатации.



Модель	Выходной квадрат, дюйм	Крутящий момент, Нм		об/мин	Вес, кгс	Размер, мм			
		мин.	макс.			A	B	C	D
E-RAD 950	3/4	135	950	30	5,4	298	60	63	241
E-RAD 1600	1	270	1600	94	6,8	323	76	82	241
E-RAD 2700	1	400	2700	10,5	8,1	336	76	88	254
E-RAD 4000	1	675	4050	8,1	10,6	393	86	88	254
E-RAD 5400	1,5	1085	5400	5,2	14,0	423	101	101	197
E-RAD 8000	1,5	2030	8100	4	13,0	394	102	102	254

## ГАЙКОВЁРТЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ УДАРНЫЕ «URYU» (ЯПОНИЯ)

- Предназначены для быстрой затяжки большого количества гаек (болтов) без точного контроля крутящего момента, достигаемая точность  $\pm 10\%$ .
- Высокая мощность по отношению к весу, регулируемый крутящий момент (положения стрелки воздушного регулятора 1,2,3,4 по возрастающей), реверсивные, с шумоподавляющим устройством; поворотный молотковый механизм (single hammer).
- У всех моделей крепление сменной головки на шпинделе штифтом (указать тип P).
- Модели UW-140PR, UW-140PL, UW-220P, UW-251P выполнены с pistolной рукояткой, модели UW-381, UW-381P, с D-рукояткой.
- Рекомендуемый внутренний диаметр пневмопровода 12,7мм, длина 10м.
- Резьба для линии подвода воздуха: 1/4" для серии UW-140P; 3/8" для серий UW-220P, UW-251P; 1/2" для серии UW-381.



Модель	Макс. размер болта «под ключ», А/Е, мм	Диапазон значений крутящего момента, Нм	Выходной квадрат, дюйм	Скорость холостого хода, об/мин	Длина, мм	Вес, кгс	Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин	Уровень шума, db
UW-140PR	12	100-300	1/2	6500	190	2,7	0,7	93
UW-140PL	12	90-250	1/2	6500	233	2,8	0,7	93
UW-220P	19	280-720	3/4	5500	225	4,4	0,7	95
UW-251P	25	400-1000	1	5500	275	8	0,8	95
UW-381	38	750-2000	1	4700	355	9,5	0,9	100
UW-381P	38	750-2000	1	4700	276	9,5	0,9	99

## ПРУЖИННЫЕ БАЛАНСИРЫ

- Применяются для подвешивания, центрирования, перемещения, фиксирования ручного инструмента и различных деталей.
- Освобождают оператора от тяжёлой, утомительной работы, экономят рабочее пространство, предотвращают аварийные ситуации.
- Балансиры всех серий производятся в полностью закрытом корпусе с нейлоновым направляющим вкладышем для троса, что повышает безопасность работ.



Модель	Уравновешиваемая нагрузка, кг	Ход троса, м	Вес, кгс
TW-9	4,5-9,0	1,3	3,4
TW-15	9,0-15,0	1,3	3,8
TW-22	15,0-22,0	1,5	7,2
TW-30	22,0-30,0	1,5	7,6
TW-40	30,0-40,0	1,5	9,8
TW-50	40,0-50,0	1,5	10,4
TW-60	50,0-60,0	1,5	11,6
TW-70	60,0-70,0	1,5	11,8
TW-90	70,0-90,0	2,1	24
TW-105	90,0-105,0	2,1	26
TW-120	100,0-120,0	2,1	27

Модель	Уравновешиваемая нагрузка, кг	Длина троса, м	Вес, кгс
BT225-1,5	200-225	1,5	48
BT250-1,5	225-250	1,5	50
BT275-1,5	250-275	1,5	52
BT300-1,5	275-300	1,5	56
BT100-3,0	85-100	3,0	32
BT120-3,0	100-120	3,0	42
BT140-3,0	120-140	3,0	45
BT160-3,0	140-160	3,0	48

## ГАЙКОВЕРТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ «ЭНЕРПРОМ»

Гайковёрты изготовлены из высококачественного алюминево-титанового сплава, кроме гайковёртов ГГ2000, ГГ6000, ТМНС-60, ТМНС-80, корпуса которых изготовлены из стали.

Высокая точность при затяжке,  $\pm 3\%$ .

Шарнирное соединение подвода рабочей жидкости позволяет ориентировать рукава высокого давления в пространстве.

Значение крутящего момента контролируется по манометру на насосной станции, с использованием таблицы соответствия крутящего момента давлению рабочей жидкости.

Модели ГГ470, ГГ800, ГГ1100, ГГФК540, ГГФК1040, ГГФК1800 поставляется в удобном и прочном пластиковом кейсе.

Стопор обратного хода позволяет увеличить эффективность и точность приложения крутящего момента.

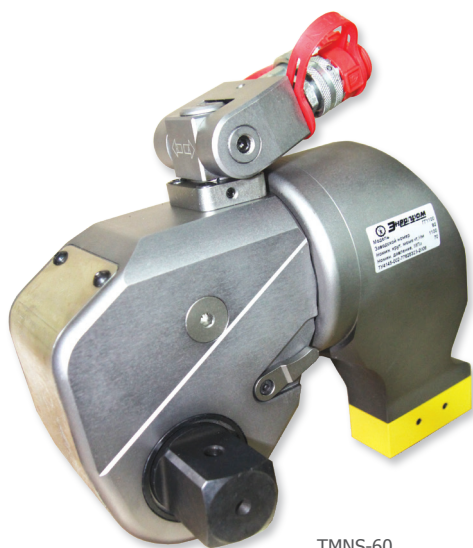
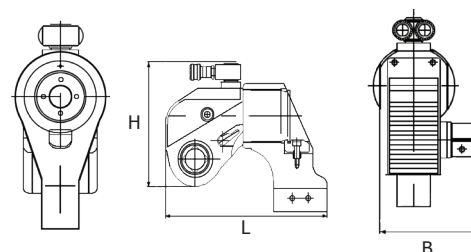
При работе с насосной станцией типа НЭА (со встроенным реле времени для автоматической работы гайковёрта) возможно настроить временные интервалы («выдвижение» и «возврат» штока) так, чтобы гайковёрт автоматически совершил полный ход на выдвижение и полный возврат, и дальнейшую работу гайковёртом (включение/выключение) осуществлять с пульта дистанционного управления.

Во избежание ошибочного подключения гайковёрты имеют разные полумуфты для напорного и сливного рукавов.

Для работы с гайковёртами применить специальные насосные станции и комплекты рукавов высокого давления «Энерпром».

## ГАЙКОВЕРТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С СМЕННОЙ ГОЛОВКОЙ

- Опорный рычаг, поворачивающийся на 360° и фиксирующийся в 32 положениях.
- Смена положения выдвижного присоединительного квадрата для изменения направления вращения (закручивание, откручивание).
- Возможность применения различных сменных головок.



TMNS-60



ГГ3600

Модель	Крутящий момент, Нм	Вых. квадрат, дюймы	Габариты, мм (ВхLxH)	Размеры головок, «под ключ», мм	Вес, кгс
ГГ400	420-3850	1	100x230x214	27-65	4,4
ГГ470	451-4512	1	95x229x176	32-75	5,0
ГГ800	752-7528	1 1/2	123x270,5x199	41-85	8,0
ГГ1100	1078-10780	1 1/2	134x293x217	46-95	11,0
ГГ1600	1551-15516	1 1/2	142x317,5x232	55-105	15,0
ГГ2000	2000-20000	2 1/2	175x340x290	65-120	25
ГГ2800	2666-26664	2 1/2	183x383,5x270	65-130	26,5
ГГ3600	3472-34725	2 1/2	200x401x297	75-145	35
ГГ5000	4866-48666	2 1/2	216x465,5x332	95-165	50
ГГ6000	4300-60000	2 1/2	315x522x505	75-175	50,5
ГГ7200	7200-72000	2 1/2	223x516x341	105-180	87
ТМНС-60	80000	3 1/2	269x580x404	75-220	141
ТМНС-80	110000	3 1/2	268x593x443	75-220	174

## ГАЙКОВЕРТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ КАССЕТНЫЕ

■ Применяются при работе в ограниченном пространстве (фланцевые соединения), и когда шпилька или болт значительно выступают над гайкой, исключая возможность применения гайковерта со сменными головками.

■ В базовой комплектации гайковерт включает силовой модуль, кассеты поставляются отдельно.

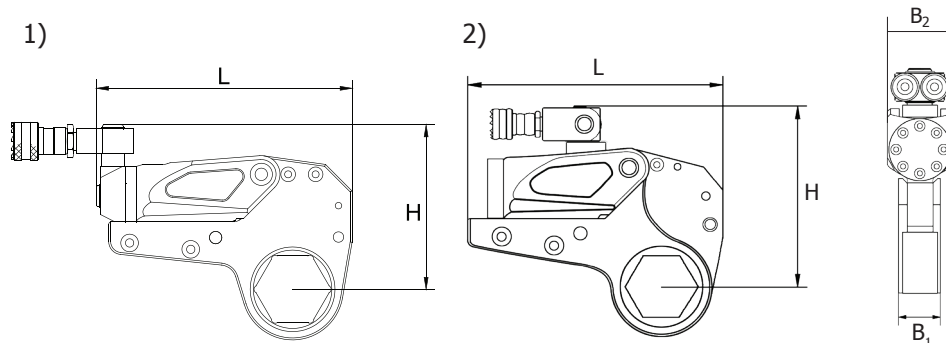
■ По заказу комплектуются дополнительными кассетами, а также вставками-уменьшителями, согласно диапазона размеров гаек.

■ Модель ГГФК 4800Н выполнена с минимальной толщиной силового модуля.

\* По заказу вариант исполнения 1) или 2)



ГГФК1040



Модель	Крутящий момент, Нм	Размер кассеты «под ключ», мм (диаметр болта, М.,мм)	Вес с кассетой, кг	Габариты, мм (B <sub>1</sub> /B <sub>2</sub> ×L×H)
ГГФК240	232-2328	19(), 22(14), 27(18), 30(20), 32(22), 34(22), 36(24), 41(27), 46(30), 50(33), 55(36)	2,6	32/51×196,4×125,9
	241-2414	60(39)	2,7	32/51×196,4×128,5
ГГФК540	585-5858	34(22),36(24), 41(27), 46(30), 50(33), 55(36), 60(39), 65(42)	6,4	42/66×245×177
	647-6474	70(45), 75(48), 80(52)	6,6	42/66×246×187
ГГФК1040	1094-10941	41(27), 46(30), 50(33), 55(36), 60(39), 65(42), 70(45), 75(48), 80(52), 85(56), 90(60), 95(64)	11,3	53/83×300×207
	1177-11774	100(68), 105(72)	11,7	53/83×301×216
ГГФК1800	1852-18521	50(33), 55(36), 60(39), 65(42), 70(45), 75(48), 80(52), 85(56), 90(60), 95(64), 100(68), 105(72), 110(76), 115(80), 117(80)	17,1	64/99×361×239
ГГФК4300	4188-41882	80(52), 85(56), 90(60), 95(64), 100(68), 105(72), 110(76), 115(80), 117(80), 120(85), 125(85), 130(90), 135(95), 140(95), 145(100), 150(105), 155(110)	40,4	85/131×430×303
	4459-44593	160(110), 165(115), 170(120), 175(120)	41,4	85/131×441×315
ГГФК4800Н	4379-43792	80(52), 85(56), 90(60), 95(64), 100(68), 105(72), 110(76), 115(80), 117(80)	16,1	83/93×405×291
	4848-48481	120(85), 125(85), 130(90), 135(95), 140(95), 145(100), 150(105), 155(100), 160(110), 165(115), 170(120), 175(120)		83/93×425×309



## НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ДЛЯ ГАЙКОВЁРТОВ

- Предназначены для управления работой гайковёртами, давление до 70 МПа.
- Крутящий момент контролируют по давлению манометром; пересчёт значения давления в крутящий момент осуществляют по таблице в паспорте на гайковёрт.

### СЕРИЯ НЭА

■ С электроприводом, разработаны на основе гидрокompонентов BIERI Hydraulic.

■ Оснащены регулировочно-предохранительными клапанами в линиях «напор» и «слив» и двухпозиционным четырехлинейным гидрораспределителем с электромагнитным управлением в автоматическом режиме с помощью реле времени, регулирующего момент переключения распределителя на прямой и обратный ход.

■ Выполнены с манометрами для контроля настройки рабочего давления и в линии слива.

Модель	Подача, л/мин	Объём бака, л	Габариты, мм (ШхДхВ)	Вес, кгс, сухой (с заправленным баком)
НЭА-2,0Г10Т(Ф)1-В-РС	2	10	420x535x665	40(50)
НЭА-2,0Г20Т(Ф)1-В-РС	2	20	420x535x775	45(65)
НЭА-3,0Г20Т1-В-РС	3	20	420x535x775	45(65)
НЭА-5,0Г20Т1-В-РС	5	20	420x535x775	45(65)

**BIERI**  
SWISS HYDRAULICS



НЭА-2,0Г20Т1-В-РС

### СЕРИЯ 3SF

■ Изготовлены на основе гидрокompонентов ведущих мировых производителей.

■ Пульт дистанционного управления, длина кабеля/пневмомордука бм.

■ Оснащены трёхступенчатым насосом, что расширяет функциональные возможности гайковёртов по режиму работы.

■ Высокоточный манометр.

■ Возможна поставка 4-х портовых насосных станций и насосных станций с автоматическим управлением.

#### МОДЕЛЬ 2НЭЭ

■ Насосная станция с электроприводом, двухпортовая, предназначена для одновременной работы с двумя гайковёртами, оснащена 4-ех линейными 2-ух позиционными гидрораспределителями, с электромагнитным управлением.

■ Вентилятор системы охлаждения.

#### МОДЕЛЬ НПП

■ Насосные станции с пневматическим приводом, с 4-хлинейным 3-хпозиционным гидравлическим распределителем с пневматическим управлением с пульта ДУ.

■ Модель 2НПП - 2хпортовая, для одновременной работы с двумя гайковёртами; модель НПП - однопортовая.

■ Оснащены устройством подготовки воздуха (влагоотделитель).

#### МОДЕЛИ НЭА

■ Насосные станции с автоматическим управлением. Модели 2НЭА и 4НЭА для одновременной работы с 2-мя и 4-мя гайковёртами соответственно.

- автоматическое и ручное управление;
- за счет простоты управления насосной станцией высокая эффективность работы (на 50% более);
- время безостановочной работы до 24 часов, благодаря встроенной системе охлаждения.

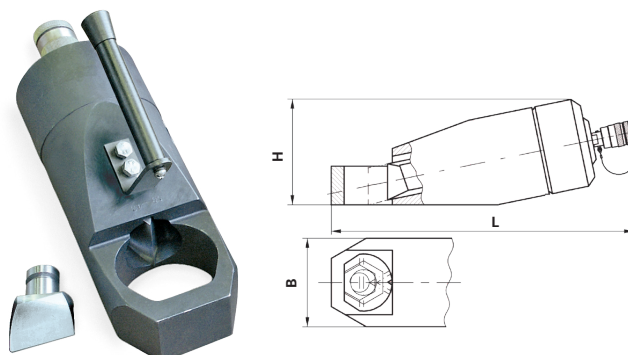
Модель	Давление, МПа, 1/2/3 ступени	Подача, л/мин 1/2/3 ступени	Объём бака, л	Габариты, ДхШхВ, мм	Вес, с маслом, кг,
2НЭЭ6/32/70-7/1,6/0,8Г8Ф3-Х	6/32/70	7/1,6/0,8	8	375x300x448	26,7
2НПП6/32/70-7/1,6/0,8Г8-3-УПВ	6/32/70	7/1,6/0,8	8	428x281x448	20,5
НПП6/32/70-7/1,6/0,8Г8-3-УПВ	6/32/70	7/1,6/0,8	8	428x281x448	20,5
2НЭА6/32/70-7/1,6/0,8Г8Ф3-Х	6/32/70	7/1,6/0,8	8	375x300x448	26,7
4НЭА6/32/70-7/1,6/0,8Г8Ф3-Х	6/32/70	7/1,6/0,8	8	375x300x448	27,7



2НЭЭ6/32/70-7/1,6/0,8Г10Ф3

## ГАЙКОРЕЗЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

- Обеспечивают эффективное и безопасное удаление поврежденных и заржавевших гаек, которые невозможно удалить традиционным способом.
- Не повреждают резьбовую поверхность болта или шпильки.
- Гидроцилиндр гайкореза расположен под углом к рабочей поверхности, что дает возможность работать с гайками не только на фланцах, но и на большом расстоянии от края на плоской поверхности.



GR-4150

Модель	Усилие, тс	Разрезаемые гайки		Ход реза, мм	Габариты, мм (ВхLxН)	Вес, кгс	Рекомендуемый насос
		Размеры «под ключ», мм	Резьба, мм				
GR-1924	10	19... 24	M12... M16	15	55x230x63	2,5	НРГ-7007
GR-2432	13,7	24... 32	M16... M24	22	60x250x76	3,2	НРГ-7007
GR-3241	20	32... 41	M22... M27	23	80x280x90	6,8	НРГ-7007
GR-4150	23,2	41... 50	M27... M36	23	85x290x112	7,3	НРГ-7007
GR-5060	35,2	50... 60	M36... M42	27	102x325x136	11,2	НРГ-7007
GR-6085	50	60... 85	M56	-	310x400x134	22	НРГ-7010

## СТЕНДЫ СТАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ РУКАВОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СИ-С-Р-А-70/4-К-СУЭ, СИ-С-Р-М-70/4-К-СУЭ

- Стенды предназначены для проведения статических испытаний рукавов высокого давления при мелкосерийном производстве.
- В стенде предусмотрены наклонная крышка для испытания РВД с фитингами 00, 450, 900, а также наклон днища испытательной камеры для слива неизбежных потерь среды при демонтаже рукавов.
- Стенд обслуживается одним оператором.

Тип управления	Ручной
Наличие гребенки	Отсутствует/опционально (особая конструкция гребенки для фитингов 0°, 45°, 90°)
Количество одновременно испытываемых рукавов, шт.	4
Среда для испытаний в контуре высокого давления	Вода техническая ГОСТ 17.1.1.04-80 (СИ-С-Р-А-70/4-К-СУЭ) или Масло гидравлическое (СИ-С-Р-М-70/4-К-СУЭ)
Верхнее номинальное давление среды, МПа	70
Расход среды при верхнем номинальном давлении, дм <sup>3</sup> /мин	4



«Энерпром» разрабатывает сложные эксклюзивные стенды по техническим требованиям заказчика.

## ИЗГОТОВЛЕНИЕ РВД ДЛЯ БОЛЬШЕГРУЗНОЙ ТЕХНИКИ, ОБОРУДОВАНИЕ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Комплектующие для рукавов высокого давления: резина, фитинги, муфты производства Италии, Германии, Японии;
- Оборудование для производства рукавов высокого давления: станки опрессовочные, окорочные, отрезные; комплекты обжимных кулачков; измерительные приборы и инструмент;
- Организация «под ключ» производства рукавов высокого давления на вашем предприятии: проведение замеров РВД на вашей технике для анализа актуальных потребностей, бесплатное обучение специалистов работе на оборудовании и производству РВД;
- Изготовление РВД по замеру, образцу, а так же по каталожным номерам на отечественную и импортную технику

Благодаря прямым взаимоотношениям с такими иностранными бизнес-партнерами как Yokohama Rubber Co. Ltd (Япония) и Veba group Srl (Италия), склад постоянно пополняется и имеет достаточное количество рукава и фитингов, что позволяет изготовить в кратчайшие сроки рукава высокого давления по выгодной цене.



### ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ



- С пружинным или гравитационным возвратом ДГ\*П(М)\*, усилие 5-1000 тс



- С гидравлическим возвратом поршня ДГ\*Г\*, усилие 5-1000 тс



- С пружинным и гравитационным возвратом с фиксирующей гайкой - ДГ\*П(М)\*Г, усилие 30-1000 тс и с гидравлическим возвратом ДГ\*Г\*Г 100-500 тс



- Грузовые алюминиевые с пружинным возвратом ДГА\*П\*, усилие 20-150 тс



- Алюминиевые с пружинным возвратом с фиксирующей гайкой ДГА\*П\*Г, усилие 30-150 тс



- Алюминиевые с гидравлическим возвратом ДГА\*Г\*, усилие 50-150 тс



## СЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ



■ С поворотными захватами, 2- или 3-захватный вариант сборки, усилие 10-100 тс



■ Самоцентрирующиеся, усилие 15-50 тс



■ С приводом центрирования, усилие 5-50 тс



■ С полым штоком, модель SG350920П, усилие 53, 62 тс



■ Со встроенным приводом со съемной складной рукояткой и внешним захватом, усилие 8-30 тс



■ Со встроенным приводом комбинированные, усилие 8 или 12 тс



■ Универсальный съемник с возможностями съемника-хомута и съемника с комбинированным внешним/внутренним захватом, усилие 5 или 15,7 тс



■ Комплекты съемников с полым штоком «Универсал» - возможно использование съемника с внутренним захватом совместно со съемником-хомутом, что расширяет функции, усилие 5-50 тс

Контактная информация:

